



AUTOMIG² i DIGITALE SCHWEISSGERÄTE - FÜR DIE MODERNE WERKSTATT

Die Automig²i-Serie wurde für die Kfz-Branche und die Leichtindustrie konzipiert. Benutzerfreundliche Schweißgeräte zum MIG/MAG-Schweißen mit oder ohne Doppelpuls und MIG-Löten von verzinkten Stahlblechen; digitale, synergische Bedienfelder mit voreingestellten Schweißprogrammen. DUO-Versionen zum Hin- und Herschalten zwischen Schweiß- und Löt-Aufgaben.



DREI STROMQUELLEN – ZWEI BEDIENFELDER

JEDER GENERATION IHRE ZEITGEMÄSSE AUTOMIG

Vor langer Zeit, im Jahr 1970, belieferte Migatronic die Karosseriebranche mit den ersten Schweißgeräten. Mittlerweile hat die Migatronic-Forschungsabteilung bereits die siebte Gerätegeneration entwickelt - und jede einzelne traf auf ihre Art zielgenau die zeitgemäßen Bedürfnisse der Kfz-Branche, des Handwerks und der Leichtindustrie. Und die Automig²-i-Serie ist noch stärker als alle ihre Vorgänger.

DIE KOMPLETTE DIGITALE REVOLUTION - EINSCHALTEN, DRÜCKEN UND SCHWEISSEN

Die Automig²-i-Serie besteht aus kompakten, voll digitalen Schweißmaschinen mit synergischen, voreingestellten Schweißprogrammen und automatisierten Funktionen. Die Maschinen sind für die aktuellen Metalle und Legierungen im Kfz-Gewerbe konzipiert und treffen punktgenau die wachsenden Anforderungen der modernen Schweißzusatzwerkstoffe. Vom Verschweißen von Dünnblechen bis hin zu Konstruktionen im Fahrzeugbau – mit oder ohne Doppelpuls.

MASCHINE MIT EINGEBAUTEN VORTEILEN

Die Automig²-i-Serie ist mit einem Vierrollen-Drahtvorschubsystem ausgestattet, das eine präzise und zuverlässige Drahtförderung gewährleistet. Die Automig² 273i verfügt über eine Polaritätswechselfunktion zum Verschweißen von Innershield-Draht (ohne Gas).

MIG-LÖTEN

Mit der Automig²-i-Serie können Sie MIG/MAG-Schweißungen durchführen sowie auch das MIG-Löten von verzinkten Stahlblechen. Beim MIG-Löten bleiben durch die geringe Hitzezufuhr die Korrosionsschutz- und Festigkeitseigenschaften des Materials erhalten; die Notwendigkeit für Nacharbeiten aufgrund von Materialverzug der Bleche und Profile wird auf ein Minimum reduziert. Das Ergebnis: eine effiziente, kostensparende und material-schonende Fügetechnik.

AUTOPULS™ MIT DOPPELPULS ZUM SCHWEISSEN UND MIG-LÖTEN

Automig² 273i ist mit dem AUTOPULS™ Bedienfeld erhältlich. Dieses Bedienfeld verfügt über Doppelpuls (DUO Plus), eine fortschrittliche Pulsfunktion zur Drahtförderung mit pulsierendem Strom. Das Ergebnis: eine präzise Lichtbogenkontrolle und Vorbeugung der Spritzerbildung. Bewahrung der Festigkeit und des Oberflächenschutzes des Metalls wird dadurch gewährleistet.

BOOST-VERSION FÜR ALLE NETZSPANNUNGEN

Automig² 273i und 273i DUO können als Boost-Version, mit einem elektronischen Gleichspannungswandler (Autotransformator) zum Schweißen und MIG-Löten mit allen ein- und dreiphasigen Netzspannungen, ausgerüstet werden.

VORTEILE FÜR DEN SCHWEISSER:

- Für alle Materialien und individuelle Schweißaufgaben konzipiert
- Digitale, synergische Bedienfelder
- Puls oder Doppelpuls
- MIG-Löten von verzinktem Stahl
- AUTOPULS™ für modernes Puls-schweißen und Puls-Löten von z.B. hochfesten Stählen
- DUO-Version für einfaches Wechseln zwischen Schweiß- und MIG-Löt-Aufgaben
- Polaritätswechsel zum Schweißen mit Innershield-Draht (ohne Gas)
- Boost-Version für alle Netzspannungen
- Software-Update via SD-Speicherkarte unter migatronic.com/MY_MIGATRONIC

Automig² 273i
auf einem Fahrzeugen



Geräte-Programm/ Bedienfeld	AUTOMIG II	AUTOPULS™ II	Polaritäts- wechsel
Automig ² 183i	●		
Automig ² 183 i DUO	●		
Automig ² 233i	●		
Automig ² 233i DUO	●		
Automig ² 273i	●	●	●
Automig ² 273i Boost	●	●	●
Automig ² 273i DUO	●	●	●
Automig ² 273i DUO Boost	●	●	●

INDIVIDUELLE VERSIONEN FÜR KAROSSERIEBAU UND LEICHTINDUSTRIE

VORTEILE DER GERÄTE-SERIE:

- Kompakter Aufbau/ geringes Gewicht
- bedienerfreundlich, wendig und mobil
- Standby-Funktion (15-30 W Leerlauf):
energiesparend, weniger CO2-Emissionen,
positive Wirkung auf die Lebensdauer der
Bauteile
- Farbcodierung für die Drahtvorschub-rol-
len: macht den Austausch einfacher
- Vierrollen-Drahtvorschubsystem für einen
zuverlässigen und präzisen Drahtvorschub
- Digitale Motorsteuerung: zuverlässige
Funktionsweise unter allen Arbeitsbedin-
gungen
- Digitale Lüftungssteuerung: optimale
Kühlung bei allen Anwendungen
- Schutzlackierte Leiterplatten: längere
Lebensdauer



DUO: SCHNELL WECHSELN ZWISCHEN SCHWEISSEN UND MIG-LÖTEN

Alle Automig²ⁱ-Versionen sind als DUO-
Version mit einer Aufnahme für zwei
Drahtrollen erhältlich: eine zum MIG-
Löten, die zweite für andere Schweiß-
anwendungen. Somit ist es einfach,
zwischen Schweißanwendungen hin-
und herzuschalten, und der Wechsel von
Schlauchpaket, Draht, Drahtvorschubrollen
und Gas entfällt.

Die kompakte
Automig² 183i

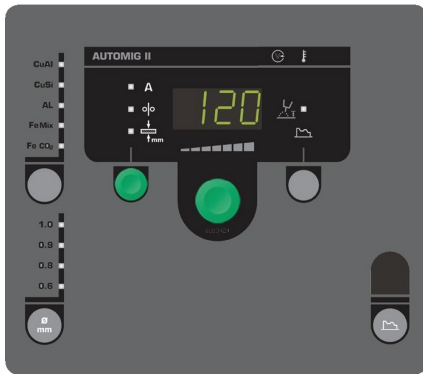


Automig² 273i DUO
auf einem Fahrwagen

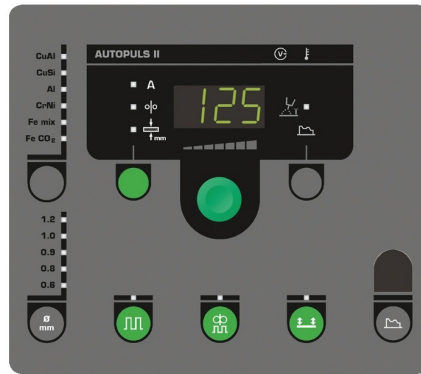


AUTOMIG² i DATEN & PROGRAMME

Automig II Bedienfeld



AUTOPULS II Bedienfeld



PROGRAMME

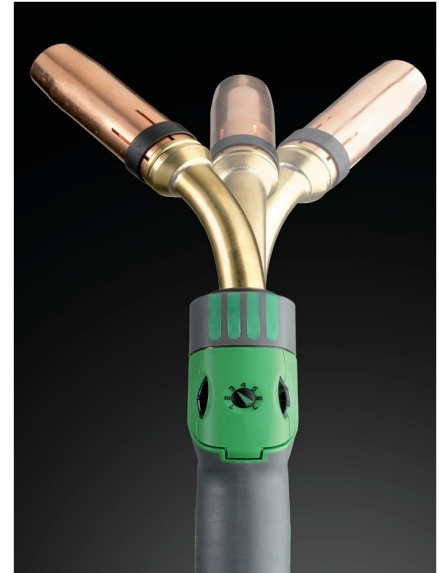
Material	Draht Ø/mm	Schweißen	MIG-Löten	Puls	Doppelpuls (DUO Plus)
Fe SG 2	0,6 - 1,0	● ●		●	●
AL	0,8 - 1,2	● ●		●	●
CuAl8	0,8 - 1,0		● ●	●	●
CuSi3	0,8 - 1,0		● ●	●	●
CrNi	0,8 - 1,0	●		●	●

● AUTOMIG II Bedienfeld ● AUTOPULS™ II Bedienfeld

Die Programmliste dient nur der Orientierung.

Änderungen vorbehalten.

STROMQUELLE	183i/183i DUO	233i/233i DUO	273i/273i DUO
Netzspannung +/- 15%, V	3x400	3x400	3x400
Absicherung, A	10	10	10
Einschaltdauer 40°C 100%, A/V	115/19,8	165/22,3	175/22,8
Einschaltdauer 40°C 60%, A/V	125/20,3	175/22,8	205/24,3
Einschaltdauer 20°C 100%, A	160	220	230
Einschaltdauer 20°C 40%, A	180		245
Schweißstrombereich, A	15-180	15 - 230	15-270
Schutzklasse	IP 23S	IP 23S	IP 23
Norm	EN/IEC 60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Maße (HxBxL), mm	660x380x790	660x380x790	550x250x640
Maße DUO (HxBxL), mm	960x600x850	960x600x850	960x570x870
Gewicht, kg	26,2 / 41,2	26,5 / 41,2	26 / 55



MIG-A TWIST® - DIE NEUE BRENNERGENERATION

Der ergonomische MIG-A Twist-Brenner hat einen drehbaren Schwannenhals, um schwer zugängliche oder schmale Schweißarbeitsplätze besser erreichen zu können. Praktisch und zeitsparend: Als Zusatzausstattung ist eine Steuerungseinheit für die Schweißstromregelung vom Brennerhandgriff aus erhältlich.

Beide Bedienfelder können via SD-Speicherkarte mit den neuesten Programmversionen auf den aktuellen Stand gebracht werden.

