



## AUTOMIG<sup>2</sup> i DIGITALE SCHWEISSGERÄTE - FÜR DIE MODERNE WERKSTATT

Die Automig<sup>2</sup>i-Serie wurde für die Kfz-Branche und die Leichtindustrie konzipiert. Benutzerfreundliche Schweißgeräte zum MIG/MAG-Schweißen mit oder ohne Doppelpuls und MIG-Löten von verzinkten Stahlblechen; digitale, synergische Bedienfelder mit voreingestellten Schweißprogrammen. DUO-Versionen zum Hin- und Herschalten zwischen Schweiß- und Löt-Aufgaben.



# DREI STROMQUELLEN – ZWEI BEDIENFELDER

## JEDER GENERATION IHRE ZEITGEMÄSSE AUTOMIG

Vor langer Zeit, im Jahr 1970, belieferte Migatronic die Karosseriebranche mit den ersten Schweißgeräten. Mittlerweile hat die Migatronic-Forschungsabteilung bereits die siebte Gerätegeneration entwickelt - und jede einzelne traf auf ihre Art zielgenau die zeitgemäßen Bedürfnisse der Kfz-Branche, des Handwerks und der Leichtindustrie. Und die Automig<sup>2</sup>-i-Serie ist noch stärker als alle ihre Vorgänger.

## DIE KOMPLETTE DIGITALE REVOLUTION - EINSCHALTEN, DRÜCKEN UND SCHWEISSEN

Die Automig<sup>2</sup>-i-Serie besteht aus kompakten, voll digitalen Schweißmaschinen mit synergischen, voreingestellten Schweißprogrammen und automatisierten Funktionen. Die Maschinen sind für die aktuellen Metalle und Legierungen im Kfz-Gewerbe konzipiert und treffen punktgenau die wachsenden Anforderungen der modernen Schweißzusatzwerkstoffe. Vom Verschweißen von Dünnblechen bis hin zu Konstruktionen im Fahrzeugbau – mit oder ohne Doppelpuls.

## MASCHINE MIT EINGEBAUTEN VORTEILEN

Die Automig<sup>2</sup>-i-Serie ist mit einem Vierrollen-Drahtvorschubsystem ausgestattet, das eine präzise und zuverlässige Drahtförderung gewährleistet. Die Automig<sup>2</sup> 273i verfügt über eine Polaritätswechsel-funktion zum Verschweißen von Innershield-Draht (ohne Gas).

## MIG-LÖTEN

Mit der Automig<sup>2</sup>-i-Serie können Sie MIG/MAG-Schweißungen durchführen sowie auch das MIG-Löten von verzinkten Stahlblechen. Beim MIG-Löten bleiben durch die geringe Hitzezufuhr die Korrosionsschutz- und Festigkeits-eigenschaften des Materials erhalten; die Notwendigkeit für Nacharbeiten aufgrund von Materialverzug der Bleche und Profile wird auf ein Minimum reduziert. Das Ergebnis: eine effiziente, kostensparende und material-schonende Fügetechnik.

## AUTOPULS™ MIT DOPPELPULS ZUM SCHWEISSEN UND MIG-LÖTEN

Automig<sup>2</sup> 273i ist mit dem AUTOPULS™ Bedienfeld erhältlich. Dieses Bedienfeld verfügt über Doppelpuls (DUO Plus), eine fortschrittliche Puls-Funktion zur Drahtförderung mit pulsierendem Strom. Das Ergebnis: eine präzise Lichtbogenkontrolle und Vorbeugung der Spritzerbildung. Bewahrung der Festigkeit und des Oberflächenschutzes des Metalls wird dadurch gewährleistet.

## BOOST-VERSION FÜR ALLE NETZSPANNUNGEN

Automig<sup>2</sup> 273i und 273i DUO können als Boost-Version, mit einem elektronischen Gleichspannungswandler (Autotransformator) zum Schweißen und MIG-Löten mit allen ein- und dreiphasigen Netzspannungen, ausgerüstet werden.

## VORTEILE FÜR DEN SCHWEISSER:

- Für alle Materialien und individuelle Schweißaufgaben konzipiert
- Digitale, synergische Bedienfelder
- Puls oder Doppelpuls
- MIG-Löten von verzinktem Stahl
- AUTOPULS™ für modernes Puls-schweißen und Puls-Löten von z.B. hochfesten Stählen
- DUO-Version für einfaches Wechseln zwischen Schweiß- und MIG-Löt-Aufgaben
- Polaritätswechsel zum Schweißen mit Innershield-Draht (ohne Gas)
- Boost-Version für alle Netzspannungen
- Software-Update via SD-Speicherkarte unter [migatronic.com/MY\\_MIGATRONIC](http://migatronic.com/MY_MIGATRONIC)

Automig<sup>2</sup> 273i  
auf einem Fahrzeugen



Geräte-Programm/ Bedienfeld	AUTOMIG II	AUTOPULS™ II	Polaritäts- wechsel
Automig <sup>2</sup> 183i	●		
Automig <sup>2</sup> 183 i DUO	●		
Automig <sup>2</sup> 233i	●		
Automig <sup>2</sup> 233i DUO	●		
Automig <sup>2</sup> 273i	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i Boost	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i DUO	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i DUO Boost	●	●	●

# INDIVIDUELLE VERSIONEN FÜR KAROSSERIEBAU UND LEICHTINDUSTRIE

## VORTEILE DER GERÄTE-SERIE:

- Kompakter Aufbau/ geringes Gewicht - bedienerfreundlich, wendig und mobil
- Standby-Funktion (15-30 W Leerlauf): energiesparend, weniger CO<sub>2</sub>-Emissionen, positive Wirkung auf die Lebensdauer der Bauteile
- Farbcodierung für die Drahtvorschubrollen: macht den Austausch einfacher
- Vierrollen-Drahtvorschubsystem für einen zuverlässigen und präzisen Drahtvorschub
- Digitale Motorsteuerung: zuverlässige Funktionsweise unter allen Arbeitsbedingungen
- Digitale Lüftungssteuerung: optimale Kühlung bei allen Anwendungen
- Schutzlackierte Leiterplatten: längere Lebensdauer



## DUO: SCHNELL WECHSELN ZWISCHEN SCHWEISSEN UND MIG-LÖTEN

Alle Automig<sup>2i</sup>-Versionen sind als DUO-Version mit einer Aufnahme für zwei Drahtrollen erhältlich: eine zum MIG-Löten, die zweite für andere Schweißanwendungen. Somit ist es einfach, zwischen Schweißanwendungen hin- und herzuschalten, und der Wechsel von Schlauchpaket, Draht, Drahtvorschubrollen und Gas entfällt.

Die kompakte  
Automig<sup>2</sup> 183i

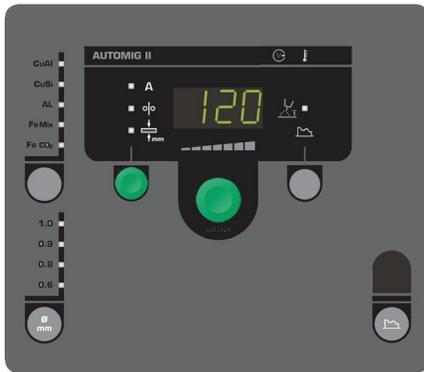


Automig<sup>2</sup> 273i DUO  
auf einem Fahrwagen



# AUTOMIG<sup>2</sup> i DATEN & PROGRAMME

Automig II Bedienfeld



AUTOPULS II Bedienfeld



## PROGRAMME

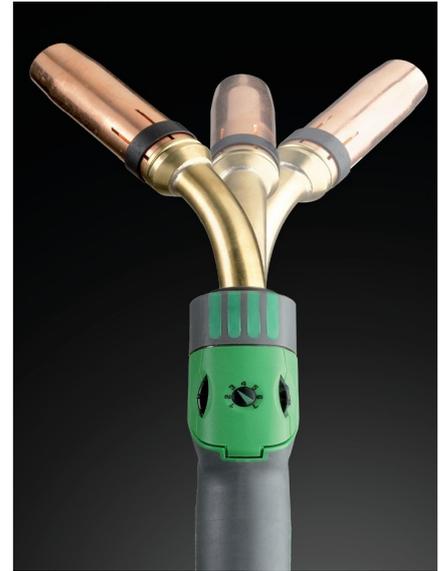
Material	Draht Ø/mm	Schweißen	MIG-Löten	Puls	Doppelpuls (DUO Plus)
Fe SG 2	0,6 - 1,0	● ●		●	●
AL	0,8 - 1,2	● ●		●	●
CuAl8	0,8 - 1,0		● ●	●	●
CuSi3	0,8 - 1,0		● ●	●	●
CrNi	0,8 - 1,0	●		●	●

● AUTOMIG II Bedienfeld ● AUTOPULS™ II Bedienfeld

Die Programmliste dient nur der Orientierung.

Änderungen vorbehalten.

STROMQUELLE	183i/183i DUO	233i/233i DUO	273i/273i DUO
Netzspannung +/- 15%, V	3x400	3x400	3x400
Absicherung, A	10	10	10
Einschaltdauer 40°C 100%, A/V	115/19,8	165/22,3	175/22,8
Einschaltdauer 40°C 60%, A/V	125/20,3	175/22,8	205/24,3
Einschaltdauer 20°C 100%, A	160	220	230
Einschaltdauer 20°C 40%, A	180		245
Schweißstrombereich, A	15-180	15 - 230	15-270
Schutzklasse	IP 23S	IP 23S	IP 23
Norm	EN/IEC 60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Maße (HxBxL), mm	660x380x790	660x380x790	550x250x640
Maße DUO (HxBxL), mm	960x600x850	960x600x850	960x570x870
Gewicht, kg	26,2 / 41,2	26,5 / 41,2	26 / 55



## MIG-A TWIST® - DIE NEUE BRENNERGENERATION

Der ergonomische MIG-A Twist-Brenner hat einen drehbaren Schwannenhals, um schwer zugängliche oder schmale Schweißarbeitsplätze besser erreichen zu können. Praktisch und zeitsparend: Als Zusatzausstattung ist eine Steuerungseinheit für die Schweißstromregelung vom Brennerhandgriff aus erhältlich.

Beide Bedienfelder können via SD-Speicherkarte mit den neuesten Programmversionen auf den aktuellen Stand gebracht werden.

